

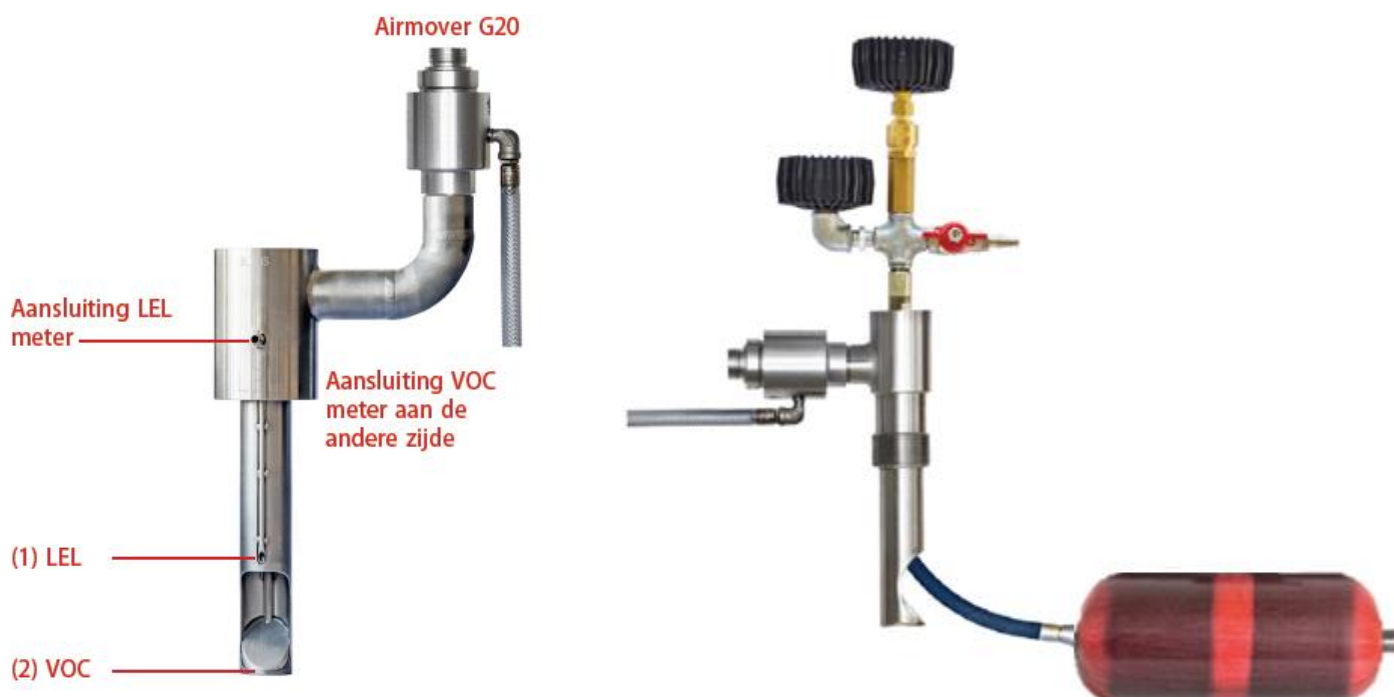
Werkinstructie T1 blazen



De werkzaamheden dienen uitsluitend uitgevoerd te worden door opgeleid en getraind personeel.


Belangrijk:

1.	Leeftijd blaas	Zie etiket op de slang. > 8 jaar niet gebruiken!
2.	Bereik	Controleer het bereik van de blaas met de leidingdiameter.
3.	Oppomp- en tegendruk	Bij een oppompdruk van 2,5 bar in de blaas is de maximale (tegen)druk in de leiding vóór de blaas 1 bar .
4.	Keuring	De blazen dienen jaarlijks ter keuring aangeboden te worden bij Kleiss & Co.
5.	Veermechanisme	Beweeg de uiteinden van de blaas naar elkaar. De blaas mag alleen geplaatst worden als het veermechanisme van de telescoop in de blaas correct functioneert.
6.	Beschadigingen	Gebruik geen beschadigde blazen! De garen mogen niet gerafeld/doorgesneden zijn.
7.	Lekdichtheid	Pomp de blaas buiten de leiding voorzichtig op. Stop direct zodra de plooien verdwenen zijn. Het verder op druk brengen van de blaas zal leiden tot beschadigingen. Laat vervolgens 15 min. stabiliseren. De druk mag niet teruglopen. Gebruik geen lekke blazen!
8.	Temperatuur	Maximale temperatuur blaas: 65 °C
9.	Compressor/pomp	Gebruik olievrije lucht.
10.	Reinigen	Reinig de blaas met een neutrale zeep.
11.	Opslag	Schoon, droog en donker.
12.	Modificaties	Voer zelf geen modificaties uit aan de apparatuur/blazen.
13.	Handleiding	Wijk niet af van de handleiding.
14.	Zakbuis	Zakbuizen om T1 blazen te plaatsen zijn optioneel.



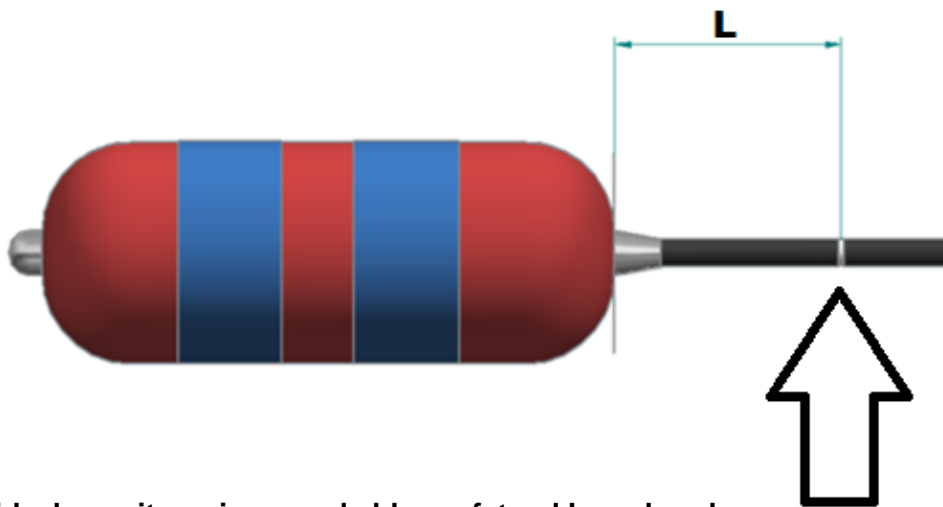


1. Selectietabel:

Art. nr.	T1 blaas	Bereik (DN)	Aftak (bi.)	Frees	Oppomdruk	Max. werkdruk
23100705	MDS T1-1d	60 - 80	2"	49 mm	2,5 bar	1 bar
23100710	MDS T1-2d	80 - 120	2"			
23100715	MDS T1-3d	120 - 170	2.1/2"			
23100720	MDS T1-4d	140 - 215	2.1/2"			
23100725	MDS T1-5d	190 - 270	2.1/2"	56,5 mm		
23100730	MDS T1-6d	240 -315	2.1/2"			
23100735	MDS T1-7d	340 - 400	2.1/2"			

Zetdieptes PVC

Buis maat PVC	Aanboor maat	Stopper maat	Lengte L= [mm]
63	29	1	135
110	29	2	220
160	49	4	240
200	49	5	260
250	56.5	6	330
315	56.5	7	365
400	xxx	7	xxx

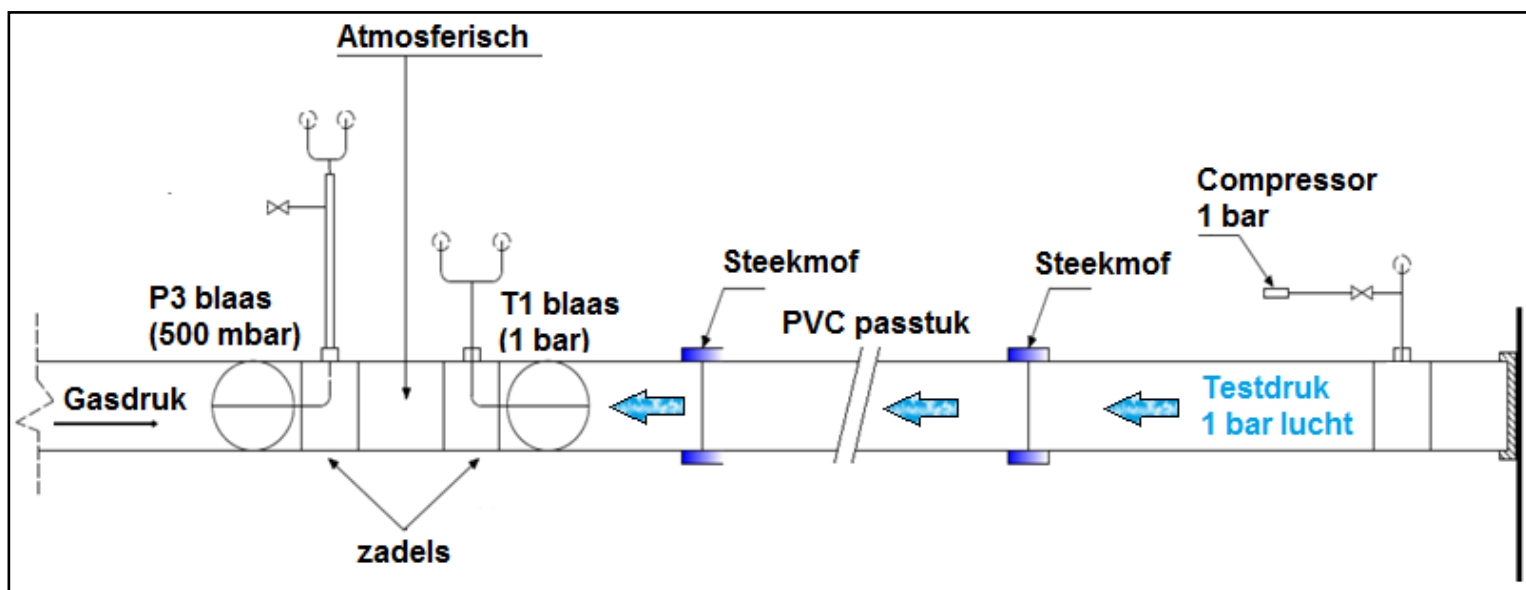


Voor ideale positonering van de blaas afstand L aanhouden.

Dit punt komt gelijk met de bovenkant van de aftak van het PVC zadel.

2.1

Schematische weergave sterktebeproeving met T1 blaas bij beproeven LD gashoofdleidingen bij methode "gas meenemen".



Afb. 1

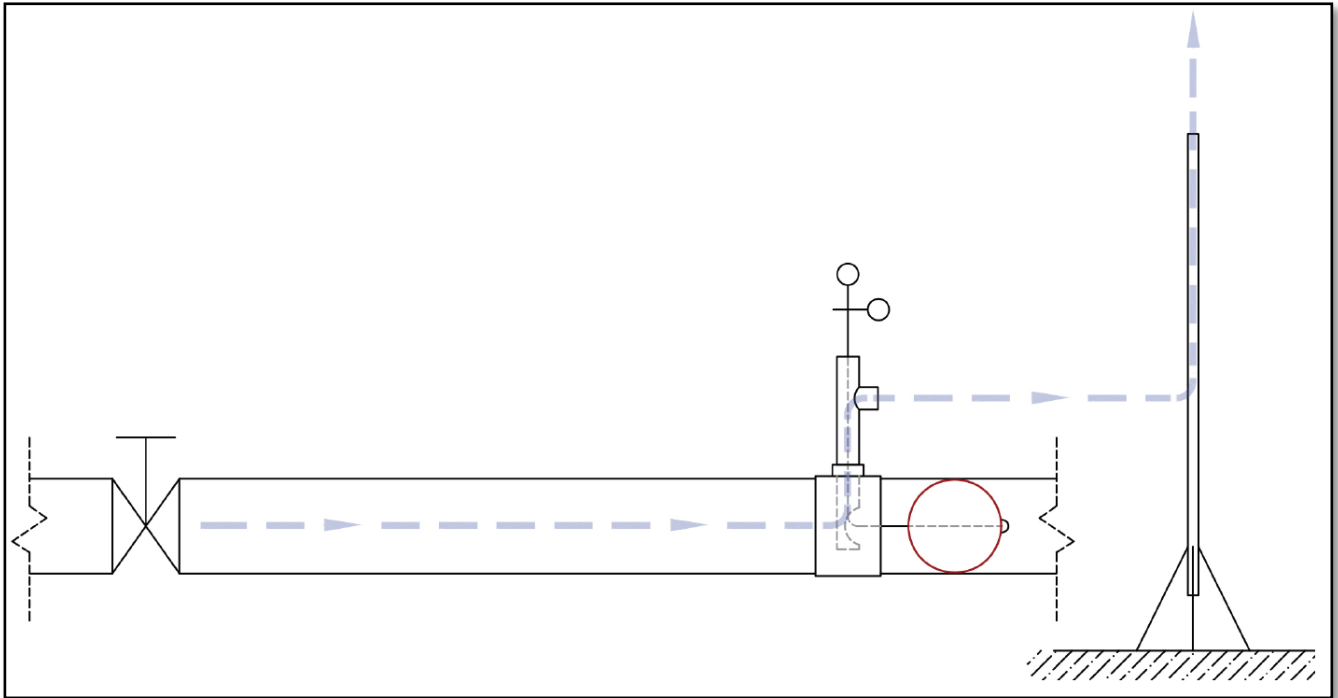
Het plaatsen van een T1 blaas:

1. Controleer:
 - of het een geschikte afsluitbal betreft;
 - of het diameterbereik van de afsluitbal overeenkomt met de af te sluiten leiding;
 - de oppompdruk. De afsluitbal moet opgepompt worden op 2,5 bar;
 - de keuringsdatum (jaarlijks) wanneer de afsluitbal voor het laatst gekeurd is. Bij de T1 staat in de koppeling van de afsluitbal het jaartal van de laatste keuring gegraveerd;
 - de conditie van de T1 blaas.
2. Zuig de blaas vacuüm naar -1 bar.
3. De slang van de T1 blaas voorbuigen. De T1 blaas mag niet voorzien worden van glijmiddel!
4. Plaats de afsluitbal door het zadel in de leiding. Zorg ervoor dat de voorkant van de afsluitbal richting de beproeving gepositioneerd staat. Op deze manier kan de testdruk afgelezen worden op de manometer van de voordrukmeting.
5. Pomp de T1 blaas op tot 2,5 bar. Zorg er hierbij voor dat T1 blaas voldoende slanglengte heeft om zich goed centrish te positioneren in de leiding.
6. Controleer dat het leidinggedeelte tussen de blazen drukloos (atmosferisch) is en blijft.
7. Na de beproeving de druk in de leiding aflaten. De kraan van de manometer van de afsluitbal langzaam openen. Vervolgens de afsluitbal vacuüm zuigen en verwijderen uit de leiding.
8. Controleer de afsluitbal en berg deze schoon en droog op.
9. Plaats een Polafe opetstuk in de aftak van het zadel.



2.2

Schematische weergave dubbel block met T1 blaas achter de afsluiter of stopple.
Eventueel lekgas wordt veilig afgevoerd via zakbuis en afblaas.



Afb. 2

2.3

Schematische weergave waarbij een leidingdeel m.b.v. T1 blazen en T1 zakbuizen geïsoleerd wordt. Bij deze opstelling kan er voordruk (lekgas) gemeten worden, kan er gespoeld/gepurged worden en is er een dubbel block afsluiting achter de afsluiters geplaatst.

