



Gastool backing gasblaas type 512

Voor het lassen van pijpstukken

Gastool® backinggas blazen worden toegepast bij het lassen van pijpstukken waarbij gebruik wordt gemaakt van backinggas.

De blazen worden aan weerszijden van de te lassen naad aangebracht en op druk gebracht waarna de tussenruimte via het tussenventiel met backinggas kan worden gevuld.

Als optie kan een neopreen beschermflap worden aangebracht als extra bescherming van de hoes tegen lasvonken.

De blaas is standaard uitgevoerd met 7 meter slang, kraan, manometer, rubberen blaas met Nomex hoes, aluminium gelaagde binnenslang en messing ventiel. Leverbaar in enkele of dubbele uitvoering met 7 of 14 meter slang.

Leverbaar tot en met DN 1600.